



SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26
+7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | moscow-office@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC-1000TC (E52PE) *

Компоненты	SMC-1000TC (E52PE)
ЭКСТРУДЕР Диаметр шнека (мм) Отношение L/D Номинальная производительность по HDPE (без головок) Количество зон нагрева на стволе	 52 24 55 кг/час 3
МОЩНОСТЬ УСТРОЙСТВ Мощность привода насоса (кВт) Мощность привода экструдера (кВт) Мощность нагревателей ствола (кВт) Мощность вентиляторов охлаждения ствола (кВт) Мощность нагревателей головки (1–6 ручьев) (кВт) Общая мощность подключений ** (кВт) Среднее потребление (кВт/ч)	 7,5 18,5 8 1 3,5–8 34 22-27
ПОТРЕБЛЕНИЯ Давление воздуха (бар) Расход воздуха (л/мин) Расход воды (л/ч)	 6-8 800 700
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА Объем резервуара для масла *** (л) Рабочее давление (бар) Аккумулятор (л)	 250 80-110 4
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ Количество станций Усилие смыкания (кН)	 2 30
РАЗМЕР ПРЕССФОРМЫ **** Максимальные размеры (ШxВxГ, мм) Min/max просвет открытия (мм) Межцентровое расстояние, для 2-х ручьевой головки PE (мм) Межцентровое расстояние, для 3-х ручьевой головки PE (мм) Межцентровое расстояние, для 4-х ручьевой головки PE (мм) Межцентровое расстояние, для 6-х ручьевой головки PE (мм)	 340x300x120 110/360 макс. 140 макс. 85 макс. 70 макс. 50
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ ***** Ширина (м) Длина (м) Высота (м) Вес (тонн)	 1,3 3,2 2,1 7

* - Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта.

** - Без нагревателей головок и станции паризон-контроля (мощность гидростанции паризон-контроля – 4 кВт).

*** - Без станции паризон-контроля (бак гидростанции паризон-контроля – 50 л).

**** - Может подлежать модификации в зависимости от проекта.

***** - Ориентировочно. Без узлов удаления облоя и дополнительных устройств. Вес сухой машины.